

**Garant****GARANT Master Steel SPEED HM-bor, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 123226 7      |
| GTIN                | 4045197847638 |
| Artikelklasse       | 11E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Udviklet til brug med **meget høje skærehastigheder**. Fremragende egnet til maskiner med **mindre effektforbrug** og høje omdrejningstal.

- **Markant reduktion af skærekrafterne som følge af speciel skæргеometri.**
- **Belægning for optimal slidstyrke også ved høje procestemperaturer.**
- **Polerede spånnoter leder spånerne godt væk.**

Et **slankt tværskær** og de **4 føringsfasers særlige placering** bevirker en **høj positionerings- og flugtningsnøjagtighed**. Optimeret mikrogeometri for forbedret standtid og ydeevne.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsborene  $12 \times D$  kræves en forudgående centrering med nr. 121068 – 121130 eller pilotboring  $3 \times D$  med nr. 122736.

**Teknisk beskrivelse**

|   |                 |
|---|-----------------|
| Skaft-Ø $D_s$                                 | 8 mm            |
| Samlet længde L                               | 146 mm          |
| Norm  | Fabriksstandard |
| Antal skær Z                                  | 2               |
| Tolerance, nom. Ø                             | h7              |
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/o       |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$           | 97,5 mm         |

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| Nominal $\varnothing D_c$ | 7 mm               |
| Spånnotlængde $L_c$       | 108 mm             |
| Serie                     | Master Steel       |
| Belægning                 | TiAlN              |
| Skæremateriale            | HM                 |
| Udførelse                 | 12xD               |
| Spidsvinkel               | 135 grader         |
| Skaft                     | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling          | Ja, med 25 bar     |
| Spåntagningsstrategi      | HPC                |
| Pilotbor nødvendigt       | Ja, pilotbor       |
| Semi-standard             | ja                 |
| Farvering                 | grøn               |
| Produkttype               | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 160 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 125 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 115 m/min | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 105 m/min | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 65 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 55 m/min  | M        |
| GG                            | egnet          | 100 m/min | K        |
| GGG                           | egnet          | 95 m/min  | K        |
| Uni                           | egnet          |           |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |           |          |
| våd, minimal                  | egnet          |           |          |

