

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED HM-bor, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,4mm



#### Bestillingsdata

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 123226 10,4   |
| GTIN                | 4045197847973 |
| Artikelklasse       | 11E           |

#### Beskrivelse

##### Udførelse:

Udviklet til brug med **meget høje skærehastigheder**. Fremragende egnet til maskiner med **mindre effektforbrug** og høje omdrejningstal.

- **Markant reduktion af skærekrafterne som følge af speciel skæргеometri.**
- **Belægning for optimal slidstyrke også ved høje procestemperaturer.**
- **Polerede spånnoter leder spånerne godt væk.**

Et **slankt tværskær** og de **4 føringsfasers særlige placering** bevirker en **høj positionerings- og flugtningsnøjagtighed**. Optimeret mikrogeometri for forbedret standtid og ydeevne.

##### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsborene  $12 \times D$  kræves en forudgående centrering med nr. 121068 – 121130 eller pilotboring  $3 \times D$  med nr. 122736.

#### Teknisk beskrivelse

|  |          |
|--|----------|
| Nominal Ø $D_c$                                | 10,4 mm  |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$            | 140,4 mm |
| Samlet længde $L$                              | 204 mm   |
| Skaft-Ø $D_s$                                  | 12 mm    |
| Antal skær $Z$                                 | 2        |
| Spånnotlængde $L_c$                            | 156 mm   |
| Tilspænding $f$ i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/o |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Tolerance, nom. Ø    | h7                 |
| Norm                 | Fabriksstandard    |
| Serie                | Master Steel       |
| Belægning            | TiAlN              |
| Skæremateriale       | HM                 |
| Udførelse            | 12xD               |
| Spidsvinkel          | 135 grader         |
| Skaft                | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling     | Ja, med 25 bar     |
| Spåntagningsstrategi | HPC                |
| Pilotbor nødvendigt  | Ja, pilotbor       |
| Semi-standard        | ja                 |
| Farvering            | grøn               |
| Produkttype          | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 160 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 125 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 115 m/min      | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 105 m/min      | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 65 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 55 m/min       | M        |
| GG                            | egnet          | 100 m/min      | K        |
| GGG                           | egnet          | 95 m/min       | K        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |
| våd, minimal                  | egnet          |                |          |

