

**Garant****HM-radiusfræsere, DLC, Ø f8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207092 10
GTIN	4045197849854
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med **DLC-belægning sp<sup>2</sup>** af nyeste generation.

Tolerancer: Radiuskontur = **±0,01 mm**.

**Bemærk:**

**Efterfølgerprodukt for nr. 207090.**

**Teknisk beskrivelse**

Samlet længde L	150 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	25 mm
Antal tænder Z	2
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,08 mm
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	9,4 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	110 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Spiralvinkel	45 grader
Radius R	5 mm
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM

Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,03×D ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	400 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	375 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	325 m/min	N
PMMA akryl	egnet	190 m/min	N
PE-HD	egnet	150 m/min	N
PA 66	egnet	190 m/min	N
PEEK	egnet	140 m/min	N
PF 31	egnet	120 m/min	N
PVDF GF20	egnet	160 m/min	N
POM GF25	egnet	150 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	140 m/min	N
PEEK GF30	egnet	110 m/min	N
PTFE CF25	egnet	150 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	280 m/min	N
Cu	egnet	150 m/min	N

CuZn	egnet	180 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		
<b>Services</b>			
Skaftslibning Type HB		129100 HB	