

Garant**HM-fræser MTC, DLC, Ø h6 DC: 5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202274 5
GTIN	4045197849878
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **DLC-belægning sp²** af nyeste generation.

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Anvendelse:

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 202017.

Teknisk beskrivelse

Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	30 mm
Fristilling-Ø D ₁	4,7 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Skær-Ø D _c	5 mm
Tilspænding f _z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,02 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding f _z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,015 mm
Antal tænder Z	3
Skaft-Ø D _s	6 mm

Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Samlet længde L	80 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skaftform	HA
Tolerance, nom. Ø	h6
Skærlængde L _c	8 mm
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	440 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	360 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	150 m/min	N
PA 66	egnet	180 m/min	N

PEEK	egnet	140 m/min	N
PF 31	egnet	120 m/min	N
PVDF GF20	egnet	170 m/min	N
POM GF25	egnet	150 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	140 m/min	N
PEEK GF30	egnet	120 m/min	N
PTFE CF25	egnet	150 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	280 m/min	N
Cu	egnet	150 m/min	N
CuZn	egnet	190 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB