



HOLEX CleverDrill Spiralbor HSS N, ubelagt, Ø DC h8 (mm eller tommer): 3,2



Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 114030 3,2 |
| GTIN | 4045197850515 |
| Artikelklasse | 12B |

Beskrivelse

Udførelse:

HOLEX CleverDrill: Stabilt bor til alle standardopgaver. Forbedret anboringsadfærd vha. krydsslibning. Kernetykkelse og kerneforøgelse normal. Profilslebet. Overflade: Bronzefarvet, afhærdet spiralnot.

Anbefaling:

Maksimal boreddybde:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Bemærk:

Efterfølgerprodukt til nr. 114050 og nr. 114160.

Str. 13,2 – 20: Med forskudt skaft-Ø 12,7 mm.

Indvendig køling: nej

Norm: DIN 338

Tolerance, nom. Ø: h8

Spidsvinkel: 130 grader

Antal skær Z: 2

anbefalet maksimal boreddybde L_2 : 31,2 mm

Spånnotlængde L_c : 36 mm

Samlet længde L: 65 mm

Skaft-Ø D_s : 3,2 mm

Tilspænding f i stål < 750 N/mm²: 0,03 mm/o

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-----------|
| Tilspænding f i stål < 750 N/mm ² | 0,03 mm/o |
| Norm | DIN 338 |
| Tolerance, nom. Ø | h8 |

| | |
|-------------------------------------|-------------------|
| Antal skær Z | 2 |
| Nominel $\varnothing D_c$ | 3,2 mm |
| Samlet længde L | 65 mm |
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 31,2 mm |
| Skaft- $\varnothing D_s$ | 3,2 mm |
| Spånnotlængde L_c | 36 mm |
| Spidsvinkel | 130 grader |
| Serie | HOLEX CleverDrill |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS |
| Type | N |
| Skaft | Cylindrisk skaft |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | betinget egnet | 80 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 60 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 50 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 35 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 32 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 22 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | betinget egnet | 18 m/min | P |
| GG (G) | betinget egnet | 30 m/min | K |
| CuZn | egnet | 40 m/min | N |
| Olie | egnet | | |

våd, maximal

egnet