



## HOLEX CleverDrill Spiralbor HSS N, ubelagt, Ø DC h8 (mm eller tommer): 7,45



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	114030 7,45
GTIN	4045197850973
Artikelklasse	12B

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**HOLEX CleverDrill:** Stabilt bor til alle standardopgaver. Forbedret anboringsadfærd vha. krydsslibning. Kernetykkelse og kerneforøgelse normal. Profilsleb. Overflade: Bronzefarvet, afhærdet spiralnot.

#### Anbefaling:

#### Maksimal boreddybde:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### Bemærk:

#### Efterfølgerprodukt til nr. 114050 og nr. 114160.

Str. 13,2 – 20: Med forskudt skaft-Ø 12,7 mm.

Indvendig køling: nej

Norm: DIN 338

Tolerance, nom. Ø: h8

Spidsvinkel: 130 grader

Antal skær Z: 2

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 57,8 mm

Spånnotlængde  $L_c$ : 69 mm

Samlet længde L: 109 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 7,45 mm

Tilspænding f i stål < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,07 mm/o

### Teknisk beskrivelse

Norm	DIN 338
Nominel Ø $D_c$	7,45 mm
Antal skær Z	2

Spånnotlængde $L_c$	69 mm
Tilspænding $f$ i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/o
Tolerance, nom. $\emptyset$	h8
Samlet længde $L$	109 mm
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	57,8 mm
Skaft- $\emptyset D_s$	7,45 mm
Spidsvinkel	130 grader
Serie	HOLEX CleverDrill
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS
Type	N
Skaft	Cylindrisk skaft
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	80 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	60 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	betinget egnet	50 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	35 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	32 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	22 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	18 m/min	P
GG (G)	betinget egnet	30 m/min	K
CuZn	egnet	40 m/min	N
Olie	egnet		

våd, maximal

egnet