



## HOLEX CleverDrill Spiralbor HSS N, ubelagt, Ø DC h8 (mm eller tommer): 8,9



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	114030 8,9
GTIN	4045197851123
Artikelklasse	12B

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**HOLEX CleverDrill:** Stabilt bor til alle standardopgaver. Forbedret anboringsadfærd vha. krydsslibning. Kernetykkelse og kerneforøgelse normal. Profilslebet. Overflade: Bronzefarvet, afhærdet spiralnot.

#### Anbefaling:

#### Maksimal boreddybde:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### Bemærk:

**Efterfølgerprodukt til nr. 114050 og nr. 114160.**

Str. 13,2 – 20: Med forskudt skaft-Ø 12,7 mm.

Indvendig køling: nej

Norm: DIN 338

Tolerance, nom. Ø: h8

Spidsvinkel: 130 grader

Antal skær Z: 2

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 67,6 mm

Spånnotlængde  $L_c$ : 81 mm

Samlet længde L: 125 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 8,9 mm

Tilspænding f i stål < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/o

### Teknisk beskrivelse

Tolerance, nom. Ø	h8
Samlet længde L	125 mm
Norm	DIN 338

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	8,9 mm
Nominel Ø D <sub>c</sub>	8,9 mm
Antal skær Z	2
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	67,6 mm
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	81 mm
Tilspænding f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/o
Spidsvinkel	130 grader
Serie	HOLEX CleverDrill
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS
Type	N
Skaft	Cylindrisk skaft
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	80 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	60 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	32 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	22 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	18 m/min	P
GG (G)	betinget egnet	30 m/min	K
CuZn	egnet	40 m/min	N
Olie	egnet		

våd, maximal

egnet