

Garant**Spiralbor lange HSS-E N, ubelagt, Ø DC h8: 3,4mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 116065 3,4 |
| GTIN | 4045197270511 |
| Artikelklasse | 11B |

Beskrivelse**Udførelse:**

Profilslebet. Kernetykkelse og kernestigning normal. Overflade blank.
Med tilspidsning Form AC fra 2 mm.

Fordel:

Til boreopgaver med borebøsninger eller **på dybt liggende steder**.
Til hærdet stål med høj trækstyrke, **også TOOLOX**.

Anbefaling:**Maksimal boreddybde:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Bemærk:

Passende NC-forbor nr. 112103, 112110 og 112160 med **120° spidsvinkel**, der forøger processikkerheden

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-----------|
| Spånnotlængde L_c | 73 mm |
| Antal skær Z | 2 |
| Nominel Ø D_c | 3,4 mm |
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ² | 0,02 mm/o |
| Tolerance, nom. Ø | h8 |
| Skaft-Ø D_s | 3,4 mm |
| Samlet længde L | 112 mm |
| Norm | DIN 340 |
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 67,9 mm |

| | |
|------------------|---------------|
| Spidsvinkel | 118 grader |
| Skaft | Cylinderskaft |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS E |
| Type | N |
| Spiralvinkel | 35-40 grader |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | rød |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 25 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 10 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 8 m/min | P |
| TOOLOX 33 | egnet | 8 m/min | H |
| TOOLOX 44 | egnet | 5 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | betinget egnet | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 8 m/min | M |
| CuZn | betinget egnet | 80 m/min | N |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |