



Fræsestift med belægning Z7 – middel, krydsfortandet, HM TiAlN, Type: G1630



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	540260 G1630
GTIN	4027497043781
Artikelklasse	56L

Beskrivelse

Udførelse:

Skaft-Ø 6 mm.

LUKAS-fræsestifter fremstilles udelukkende på moderne CNC-maskiner i meget effektive hårdmetaltyper med stor sejhed og maksimal skærekantstabilitet. Skaftet består af stål, når hoveddiametere er større end skaftdiametere, ellers af hårdmetal.

Ekstra belægning af TiAlN forforøget standtid og varmekfasthed.

Til høje termiske og mekaniske belastninger (Heavy Duty). **Form spidsbue** (SPG).

Anvendelse:

Egner sig til stort set alle materialer både ved manuel brug og brug i industrirobotter. Til afgratning, kantbrækning, afpudsning og bearbejdning af svejdesømme samt overflader.

Skaft-Ø: 6 mm

Formbeskrivelse: spidsbøjning

Hoved-Ø: 16 mm

Hovedlængde L₁: 30 mm

Samlet længde: 70 mm

Skaft-Ø: 6 mm

Teknisk beskrivelse

Fortanding, finhedsgrad	middel
Formbeskrivelse	spidsbøjning
Fortanding kort betegnelse	Z7
Hovedlængde L ₁	30 mm

Fortandingstype	kryds-fortandet
Form	G1630
Hoved-Ø	16 mm
Samlet længde	70 mm
Skaft-Ø	6 mm
Skæremateriale	HM TiAlN
Belægning	TiAlN
Produkttype	Fræsestift