

Garant**GARANT Master INOX HM-fræser HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203006 5
GTIN	4045197851772
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **skrubbearbejdning og sletbearbejdning**.

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning** til **perfekte standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i mange forskellige typer rustfrit stål. **Højere oxidationsbestandighed** og **varmehårdhed**.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til TOOLOX®.

Fordel:

Løb med meget lav vibration.

Teknisk beskrivelse

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tolerance, nom. Ø	h10
Skaft-Ø D _s	6 mm
Tilspænding f _z til notfræsning i INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Skær-Ø D _c	5 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Hjørnefasbredde ved 45°	0,25 mm
Skærlængde L _c	13 mm
Fristilling-Ø D ₁	4,8 mm
Tilspænding f _z til beskæring i INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	25 mm

Samlet længde L	62 mm
Antal tænder Z	4
Spiralvinkel	40 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
Stål < 50 HRC	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	M
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet