

**Garant****GARANT Master INOX HM-fræser HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203006 12
GTIN	4045197851819
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til **skrubbearbejdning og sletbearbejdning**.

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning** til **perfekte standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i mange forskellige typer rustfrit stål. **Højere oxidationsbestandighed** og **varmehårdhed**.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til TOOLOX®.

**Fordel:**

Løb med meget lav vibration.

**Teknisk beskrivelse**

Samlet længde L	93 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,25 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Fristilling-Ø $D_1$	11,5 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Tolerance, nom. Ø	h10
Skær-Ø $D_c$	12 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	48 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Antal tænder Z	4

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Skærlængde $L_c$	26 mm
Spiralvinkel	40 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	115 m/min	P
Stål < 50 HRC	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	M
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet