

Garant**GARANT Master INOX HM-fræser HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203006 16
GTIN	4045197851826
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **skrubbearbejdning og sletbearbejdning**.

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning** til **perfekte standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i mange forskellige typer rustfrit stål. **Højere oxidationsbestandighed** og **varmehårdhed**.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til TOOLOX®.

Fordel:

Løb med meget lav vibration.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	4
Tilspænding f_z til beskæring i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Fristilling-Ø D_1	15,5 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Skaft-Ø D_s	16 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skærlængde L_c	32 mm
Samlet længde L	108 mm
Tolerance, nom. Ø	h10
Skær-Ø D_c	16 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Hjørnefasbredde ved 45°	0,35 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	56 mm
Spiralvinkel	40 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
Stål < 50 HRC	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	M
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet