

Garant**GARANT Master INOX HM-fræser HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203011 12
GTIN	4045197851888
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **skrubbearbejdning og sletbearbejdning**.

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning** til **perfekte standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i mange forskellige typer rustfrit stål. **Højere oxidationsbestandighed** og **varmehårdhed**.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til TOOLOX®.

Fordel:

Løb med meget lav vibration.

Teknisk beskrivelse

Fristilling-Ø D ₁	11,5 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Antal tænder Z	4
Skærlængde L _c	36 mm
Samlet længde L	93 mm
Tilspænding f _z til beskæring i INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Tilspænding f _z til notfræsning i INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Skaft-Ø D _s	12 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	h10
Hjørnefasbredde ved 45°	0,25 mm

Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	48 mm
Skær-Ø D_c	12 mm
Spiralvinkel	40 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,08 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
Stål < 50 HRC	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	M

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet