

**Garant****GARANT Master INOX HM-torusfræser HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1:  
10/1,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206345 10/1,0
GTIN	4045197852083
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Mål svarende til DIN 6527.

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning**.

Til **perfekte standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i mange forskellige typer rustfrit stål.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til TOOLOX®.

**Fordel:**

**Højere oxidationsbestandighed og varmhårdhed.**

**Teknisk beskrivelse**

Skæft	DIN 6535 HA med h6
Skærradius $R_1$	1 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,049 mm
Skærlængde $L_c$	22 mm
Antal tænder $Z$	4
Samlet længde $L$	72 mm
Skæft-Ø $D_s$	10 mm
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Fristilling-Ø $D_1$	9,5 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	32 mm
Spiralvinkel	40 grader

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	h10
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	blå
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M

Uni	betinget egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet
<b>Services</b>	
Skaftslibning Type HB	129100 HB