

Garant**GARANT Master INOX HM-torusfræser HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1:
16/2,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206345 16/2,0
GTIN	4045197852229
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Mål svarende til DIN 6527.

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning**.

Til **perfekte standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i mange forskellige typer rustfrit stål.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til TOOLOX®.

Fordel:

Højere oxidationsbestandighed og varmhårdhed.

Teknisk beskrivelse

Skærradius R_1	2 mm
Skaft-Ø D_s	16 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tilspænding f_z til beskæring i INOX > 900 N/mm ²	0,086 mm
Skærlængde L_c	32 mm
Skær-Ø D_c	16 mm
Fristilling-Ø D_1	15 mm
Antal tænder Z	4
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	44 mm
Samlet længde L	92 mm
Spiralvinkel	40 grader

Tilspænding f_z til notfræsning i INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	h10
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	blå
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M

Uni	betinget egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet
Services	
Skaftslibning Type HB	129100 HB