

**Garant****GARANT Master INOX HM-torusfræser HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1:  
3/0,3mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 206347 3/0,3  |
| GTIN                | 4045197852304 |
| Artikelklasse       | 11X           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Mål svarende til DIN 6527.

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning**.

Til **perfekte standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i mange forskellige typer rustfrit stål.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til TOOLOX®.

**Fordel:**

**Højere oxidationsbestandighed og varmhårdhed.**

**Teknisk beskrivelse**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Skærradius $R_1$   | 0,3 mm             |
| Skaft-Ø $D_s$  | 6 mm               |
| Antal tænder Z   | 4                  |
| Skærlængde $L_c$   | 8 mm               |
| Fristilling-Ø $D_1$  | 2,9 mm             |
| Skaft  | DIN 6535 HB med h6 |
| Skær-Ø $D_c$   | 3 mm               |
| Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling                          | 14 mm              |
| Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,018 mm           |
| Samlet længde L  | 57 mm              |
| Spiralvinkel   | 40 grader          |

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Tilspænding $f_z$ til notfræsning i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,015 mm                |
| Serie  | Master Inox             |
| Belægning  | TiAlN                   |
| Skæremateriale   | HM                      |
| Norm   | Fabriksstandard         |
| Type   | N                       |
| Tolerance, nom. Ø  | h10                     |
| Spiralvinkel-egenskab  | ulige                   |
| Deling af skærene  | ulige                   |
| Tilspændingsretning  | Vandret, skrå og lodret |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning                                | 0,3×D ved beskæring     |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning                                | Hel not, skæredybde 1×D |
| Indvendig køling   | nej                     |
| Spåntagningsstrategi   | HPC                     |
| Skafttolerance   | h6                      |
| Farvering  | blå                     |
| Produkttype  | Torusfræser             |

## Brugerdata

|                               | Egnet til | $V_c$     | ISO-kode |
|-------------------------------|-----------|-----------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 250 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 230 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 200 m/min | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 180 m/min | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 170 m/min | P        |
| TOOLOX 33                     | egnet     | 115 m/min | H        |
| TOOLOX 44                     | egnet     | 80 m/min  | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 110 m/min | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 90 m/min  | M        |

|               |                |
|---------------|----------------|
| Uni           | betinget egnet |
| våd, maksimal | egnet          |
| våd, minimal  | egnet          |
| tør           | betinget egnet |
| Luft          | egnet          |