

Garant

GARANT Master INOX HM-torusfræser HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1: 8/3,0mm



Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 206347 8/3,0 |
| GTIN | 4045197852458 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse

Udførelse:

Mål svarende til DIN 6527.

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning**.

Til **perfekte standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i mange forskellige typer rustfrit stål.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til TOOLOX®.

Fordel:

Højere oxidationsbestandighed og varmhårdhed.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|--------------------|
| Skær-Ø D_c | 8 mm |
| Skærradius R_1 | 3 mm |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Udhængslængde L_1 inkl. fristilling | 27 mm |
| Antal tænder Z | 4 |
| Skaft-Ø D_s | 8 mm |
| Fristilling-Ø D_1 | 7,5 mm |
| Samlet længde L | 63 mm |
| Skærlængde L_c | 16 mm |
| Tilspænding f_z til beskæring i INOX > 900 N/mm ² | 0,043 mm |
| Spiralvinkel | 40 grader |

| | |
|--|-------------------------|
| Tilspænding f_z til notfræsning i INOX > 900 N/mm ² | 0,035 mm |
| Serie | Master Inox |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | N |
| Tolerance, nom. Ø | h10 |
| Spiralvinkel-egenskab | ulige |
| Deling af skærene | ulige |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,3×D ved beskæring |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | Hel not, skæredybde 1×D |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Skafttolerance | h6 |
| Farvering | blå |
| Produkttype | Torusfræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|-----------|-----------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 250 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 230 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 200 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 180 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | egnet | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | egnet | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 110 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 90 m/min | M |

| | |
|---------------|----------------|
| Uni | betinget egnet |
| våd, maksimal | egnet |
| våd, minimal | egnet |
| tør | betinget egnet |
| Luft | egnet |