

**Garant****GARANT Master INOX HM-torusfræser HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1:  
12/1,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206347 12/1,0
GTIN	4045197852533
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Mål svarende til DIN 6527.

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning**.

Til **perfekte standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i mange forskellige typer rustfrit stål.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til TOOLOX®.

**Fordel:**

**Højere oxidationsbestandighed og varmhårdhed.**

**Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	38 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,062 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	26 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	11,5 mm
Samlet længde L	83 mm
Antal tænder Z	4
Skærradius R <sub>1</sub>	1 mm
Spiralvinkel	40 grader

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	h10
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	blå
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M

Uni	betinget egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet