

Garant**GARANT Master INOX HM-torusfræser HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1:
16/1,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206347 16/1,0
GTIN	4045197852601
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Mål svarende til DIN 6527.

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning**.

Til **perfekte standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i mange forskellige typer rustfrit stål.
Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til TOOLOX®.

Fordel:

Højere oxidationsbestandighed og varmhårdhed.

Teknisk beskrivelse

Skaft-Ø D _s	16 mm
Fristilling-Ø D ₁	15 mm
Skær-Ø D _c	16 mm
Tilspænding f _z til beskæring i INOX > 900 N/mm ²	0,086 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skærlængde L _c	32 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	44 mm
Antal tænder Z	4
Skærradius R ₁	1 mm
Samlet længde L	92 mm
Spiralvinkel	40 grader

Tilspænding f_z til notfræsning i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	h10
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	blå
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	250 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	230 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	200 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	180 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	egnet	170 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	110 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	90 m/min	M

Uni	betinget egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet