

Garant**HM-torusfræser, ubelagt, Ø h6 DC / R1: 10/3,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206192 10/3,0
GTIN	4045197853127
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Tolerancer:

· Hjørneradius

$R_1 = 0,5$ tolerance $\pm 0,02$.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tolerance $\pm 0,03$.

$R_1 > 1,5$ tolerance $\pm 0,05$.

Mål iht. fabriksstandard.

Teknisk beskrivelse

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	58 mm
Skærlængde L_c	16 mm
Skærradius R_1	3 mm
Fristilling-Ø D_1	9,2 mm
Antal tænder Z	3
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Skær-Ø D_c	10 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,05 mm
Samlet længde L	100 mm

Skaft-Ø D _s	10 mm
Tilspænding f _z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,05 mm
Spiralvinkel	45 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. Ø	h6
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	130 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	100 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	80 m/min	N
PMMA akryl	egnet	130 m/min	N
PE-HD	egnet	90 m/min	N
PA 66	egnet	100 m/min	N
PEEK	egnet	90 m/min	N
PF 31	egnet	80 m/min	N
Cu	egnet	70 m/min	N

CuZn	egnet	90 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		
Services			
Skaftslibning Type HB			129100 HB