

Garant**HM-rival HPC bundhul, TiAlN, Nominel Ø DC: 4 mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	164351 4
GTIN	4045197852762
Artikelklasse	10N

Beskrivelse**VIGTIGT: Denne artikel kan konfigureres**

Ø-område: 3.7 - 4.2 mm, Intervall: 0,001

Nominel Ø D_C: 4 mm**Udførelse:**

NC-egnet udførelse med lige skaft-Ø til den standardiserede holder specielt i **hydrauliske spændepatroner** eller **præcisionsholdere**. Dermed opnås **optimal rundløbsnøjagtighed** og **processikkerhed**. Det er ikke længere nødvendigt at anskaffe specialholdere. Med korte skær og venstrespiral. Med indvendig kølemiddeltilførsel til **HPC-anvendelse** for at sænke produktionsomkostningerne.

Rivaler færdigslebne til pasning efter dine ønsker.

Med korte skær og lige noter.

Anvendelse:Til **HPC/HSC-rivalbearbejdning** af **bundhuller**.**Bemærk:****NY GENERATION PÅ MARKEDET!****Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 164425.**

Anvendelse ved boringstype: ved bundhul

Antal skær Z: 4

Ø-område: 3,7 - 4,2 mm

Skærlængde L_C: 12 mmUdhængslængde L₁: 34 mm

Samlet længde L: 75 mm

Antal skær Z: 4

Skaft-Ø D_S: 6 mm**Teknisk beskrivelse**

Skafttolerance	h6
Skaft-Ø D _s	6 mm
Tilspænding f i INOX < 900 N/mm ²	0,06 mm/o
Samlet længde L	75 mm
Skærlængde L _c	12 mm
Ø-område	3,7 - 4,2 mm
Udhængslængde L ₁	34 mm
Nominel Ø D _c	4 mm
Antal skær Z	4
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	VHM
Norm	Fabriksstandard
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spåntagningsstrategi	HPC
Anvendelse ved boringstype	ved bundhul
Farvering	blå
Produkttype	Phillips-bit

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
INOX < 900 N/mm ²	egnet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	M
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		