



## Fræsestift med belægning Z4 – fin, krydsfortandet, HM TiAlN, Type: C1225



### Bestillingsdata

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 540560 C1225  |
| GTIN                | 4027497279005 |
| Artikelklasse       | 56L           |

### Beskrivelse

#### Udførelse:

Skaft-Ø 6 mm.

LUKAS-fræsestifter fremstilles udelukkende på moderne CNC-maskiner i meget effektive hårdmetaltyper med stor sejhed og maksimal skærekantstabilitet. Skaftet består af stål, når hoveddiameteren er større end skaftdiameteren, ellers af hårdmetal.

Ekstra belægning af TiAlN forforøget standtid og varmekfasthed.

Til høje termiske og mekaniske belastninger (Heavy Duty). **Form valserund** (WRC).

#### Anvendelse:

Egner sig til stort set alle materialer både ved manuel brug og brug i industrirobotter. Til afgratning, kantbrækning, afpudsning og bearbejdning af svejsesømme samt overflader.

### Teknisk beskrivelse

|                            |                 |
|----------------------------|-----------------|
| Samlet længde              | 65 mm           |
| Fortandingstype            | kryds-fortandet |
| Formbeskrivelse            | valserund       |
| Fortanding, finhedsgrad    | fin             |
| Form                       | C1225           |
| Hoved-Ø                    | 12 mm           |
| Fortanding kort betegnelse | Z4              |
| Skaft-Ø                    | 6 mm            |
| Hovedlængde                | 25 mm           |

|                |               |
|----------------|---------------|
| Serie          | Fortanding Z4 |
| Skæremateriale | HM TiAlN      |
| Belægning      | TiAlN         |
| Produkttype    | Fræsestift    |

### Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          |                |          |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          |                |          |
| Stål < 55 HRC                 | egnet          |                |          |
| Stål < 60 HRC                 | egnet          |                |          |
| Stål < 67 HRC                 | betinget egnet |                |          |
| INOX                          | egnet          |                |          |
| Ti                            | egnet          |                |          |