

Garant**GARANT Master Steel PickPocket HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5,7mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202402 5,7
GTIN	4045197853608
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **skrub- og sletbearbejdning**.

Med torus-lignende skærkantradius.

Op til 1xD i hel længde ved **maksimale tilspændingsværdier** og meget rolig gang.

Hjørneradier tilpasset til DIN-angivelse for **pasfedernoter**.

Fordel:

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	3
Skær-Ø D _c	5,7 mm
Samlet længde L	54 mm
Tilspænding f _z til notfræsning i stål < 900 N/mm ²	0,04 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skærlængde L _c	7 mm
Skaft-Ø D _s	6 mm
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspænding f _z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,05 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	38 grader

Hjørneafrundning r_v	0,2 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,4×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	190 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
GG (G)	egnet	250 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		

Luft

egnet