

Garant**GARANT Master Steel PickPocket HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 11,7mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 202402 11,7 |
| GTIN | 4045197853707 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **skrub- og sletbearbejdning**.

Med torus-lignende skærkantradius.

Op til 1xD i hel længde ved **maksimale tilspændingsværdier** og meget rolig gang.

Hjørneradier tilpasset til DIN-angivelse for **pasfedernoter**.

Fordel:

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

Teknisk beskrivelse

| | |
|-----------------------------------------------------------------|-------------------------|
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm |
| Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm |
| Samlet længde L | 73 mm |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Skaft-Ø D_s | 12 mm |
| Skærlængde L_c | 12 mm |
| Antal tænder Z | 3 |
| Skær-Ø D_c | 11,7 mm |
| Tolerance, nom. Ø | f8 |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Spiralvinkel | 38 grader |
| Hjørneafrundning r_v | 0,32 mm |
| Serie | Master Steel |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | DIN 6527 |
| Type | N |
| Spiralvinkel-egenskab | ulige |
| Deling af skærene | ulige |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,4×D ved beskæring |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | Hel not, skæredybde 1×D |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 260 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 240 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 190 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 180 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | betinget egnet | 150 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 70 m/min | M |
| GG (G) | egnet | 250 m/min | K |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |

| | |
|------|-------|
| tør | egnet |
| Luft | egnet |