

Garant**HM-NC-maskinrival konfigurerbar, TiAlN, Nominel Ø DC: 1,2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	164344 1,2
GTIN	4045197854087
Artikelklasse	10N

Beskrivelse**Udførelse:**

NC-kompatibel udførelse svarende til DIN 8093 -2 med **lige skaft-Ø** til den **standardiserede holder** specielt i **hydrauliske spændepatroner** eller **hydrauliske ekspansionsspændepatroner**. Dermed opnås **optimal rundløbsnøjagtighed** og **processikkerhed**.

Med brugen af GARANT-NC-rivaler er det ikke længere nødvendigt at anskaffe specialholdere. Med lange skær og venstrespiral.

Rivaler færdigslebne til pasning efter behov.

Anvendelse:

Til bearbejdning af gennemgående borer, da spånerne føres væk i skæreretningen. Skærfasen kan også anvendes til bundhuller.

Bemærk:

Til pasning H7 finder du under nr. 164340 og 164341.

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	3
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ²	0,08 mm/o
Udhængslængde L ₁	19 mm
Skafttolerance	h6
Ø-område	1,19 - 1,32 mm
Skærlængde L _c	9 mm
Samlet længde L	50 mm
Skaft-Ø D _s	4 mm

Nominel $\varnothing D_c$	1,2 mm
Riveovermål i \varnothing vejledende værdi	0,05 - 0,1 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 8093
Indvendig køling	nej
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Farvering	grøn
Produkttype	Phillips-bit

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	30 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	25 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	25 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	12 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	10 m/min	S
GG (G)	egnet	10 m/min	K
CuZn	egnet	25 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		

