

**Garant****HM-NC-maskinrival konfigurerbar, TiAlN, Nominel Ø DC: 11,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	164344 11,5
GTIN	4045197857675
Artikelklasse	10N

**Beskrivelse****Udførelse:**

**NC-kompatibel udførelse** svarende til DIN 8093 -2 med **lige skaft-Ø** til den **standardiserede holder** specielt i **hydrauliske spændepatroner** eller **hydrauliske ekspansionsspændepatroner**. Dermed opnås **optimal rundløbsnøjagtighed** og **processikkerhed**.

**Med brugen af GARANT-NC-rivaler er det ikke længere nødvendigt at anskaffe specialholdere.** Med lange skær og venstrespiral.

**Rivaler færdigslebne til pasning efter behov.**

**Anvendelse:**

Til bearbejdning af gennemgående borer, da spånerne føres væk i skæreretningen. Skærfasen kan også anvendes til bundhuller.

**Bemærk:**

Til pasning H7 finder du under nr. 164340 og 164341.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/o
Ø-område	11,06 - 11,8 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Samlet længde L	142 mm
Antal skær Z	6
Skærlængde L <sub>c</sub>	41 mm
Skafttolerance	h6
Udhængslængde L <sub>1</sub>	100 mm

Nominel $\varnothing D_c$	11,5 mm
Riveovermål i $\varnothing$ vejledende værdi	0,1 - 0,2 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 8093
Indvendig køling	nej
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Anvendelse ved boringstype	Ved gennemgangshul
Farvering	grøn
Produkttype	Phillips-bit

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	35 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	30 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	25 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	10 m/min	S
GG (G)	egnet	10 m/min	K
CuZn	egnet	25 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		

