

**HM-afgratere 90°, ubelagt, Ø h6 DC: 1mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 208097 1 |
| GTIN | 4045197854629 |
| Artikelklasse | 12X |

Beskrivelse**Udførelse:**Tolerance: **Mål S = ±0,1 mm, spidsvinkel ±10 vinkelminutter.****Anvendelse:**Yderst velegnet til **fasning** og **afgratning** af emnekanter samt til **konturbearbejdning**.**Teknisk beskrivelse**

| | |
|--|--------------------|
| Mål S | 0,7 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Tilspænding f_z i stål < 900 N/mm ² | 0,005 mm |
| Skær-Ø D_c | 1 mm |
| Skaft-Ø D_s | 3 mm |
| Antal tænder Z | 3 |
| Samlet længde L | 38 mm |
| Hjørnefasvinkel | 45 grader |
| Fasefræsning | 45 grader |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | N |

| | |
|---------------------------|-----------------|
| Tolerance, nom. Ø | h6 |
| Tilspændingsretning | Vandret og skrå |
| Konusforsænkerspidsvinkel | 90 grader |
| Indvendig køling | nej |
| Skafttolerance | h6 |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Afgratere |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 180 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 105 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 70 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 60 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 55 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 30 m/min | M |
| GG (G) | egnet | 55 m/min | K |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |
| Luft | betinget egnet | | |