

**Garant****HM-fræser MTC, ubelagt, Ø h6 DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202257 6
GTIN	4045197854803
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

**Uden** 45° skærekantaffasning.

**Anvendelse:**

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

**Bemærk:**

**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 202012.**

**Teknisk beskrivelse**

Tolerance, nom. Ø	h6
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Antal tænder Z	3
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	24 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	13 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,03 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	5,7 mm
Skaftform	HA

Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Samlet længde L	62 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,025 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	190 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	150 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	120 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N
PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N

PF 31	egnet	110 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N
Cu	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	150 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
<del>Luft</del>	<del>betinget egnet</del>		

**Services**

Skafslibning Type HB

129100 HB