

**Garant****Spiralbor HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 8,5mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 114580 8,5    |
| GTIN                | 4045197855671 |
| Artikelklasse       | 11B           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Højeffektivt bor til fantastisk ydelse. Præcise borerer vha. optimeret krydstilspidsning og 4-flade-slibning. Med den særlige spånnotprofil opnås der en klar reduktion af skærekrafterne.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Teknisk beskrivelse**

|   |               |
|---|---------------|
| Spånnotlængde $L_c$                           | 75 mm         |
| Tilspænding $f$ i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm/o     |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$           | 62,3 mm       |
| Nominel Ø $D_c$                               | 8,5 mm        |
| Samlet længde $L$                             | 117 mm        |
| Skaft-Ø $D_s$                                 | 8,5 mm        |
| Tolerance, nom. Ø                             | h8            |
| Norm  | DIN 338       |
| Antal skær $Z$                                | 2             |
| Spidsvinkel                                   | 118 grader    |
| Skaft   | Cylinderskaft |
| Belægning                                     | TiAlN         |

|                  |           |
|------------------|-----------|
| Skæremateriale   | HSS E     |
| Spiralvinkel     | 35 grader |
| Indvendig køling | nej       |
| Farvering        | grøn      |
| Produkttype      | Spiralbor |

### Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$    | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | betinget egnet | 75 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | betinget egnet | 65 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                  | betinget egnet | 60 m/min | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 50 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 40 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 35 m/min | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 16 m/min | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 17 m/min | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 13 m/min | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | betinget egnet | 8 m/min  | S        |
| GG (G)                        | egnet          | 40 m/min | K        |
| CuZn                          | egnet          | 50 m/min | N        |
| Uni                           | egnet          |          |          |
| Olie                          | egnet          |          |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |          |          |