

Garant**Spiralbor HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 9,2mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 114580 9,2 |
| GTIN | 4045197855749 |
| Artikelklasse | 11B |

Beskrivelse**Udførelse:**

Højeffektivt bor til fantastisk ydelse. Præcise borerer vha. optimeret krydstilspidsning og 4-flade-slibning. Med den særlige spånnotprofil opnås der en klar reduktion af skærekrafterne.

Anbefaling:**Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|---------------|
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 67,2 mm |
| Antal skær Z | 2 |
| Spånnotlængde L_c | 81 mm |
| Tolerance, nom. Ø | h8 |
| Norm | DIN 338 |
| Skaft-Ø D_s | 9,2 mm |
| Tilspænding f i INOX > 900 N/mm ² | 0,09 mm/o |
| Nominel Ø D_c | 9,2 mm |
| Samlet længde L | 125 mm |
| Spidsvinkel | 118 grader |
| Skaft | Cylinderskaft |
| Belægning | TiAlN |

| | |
|------------------|-----------|
| Skæremateriale | HSS E |
| Spiralvinkel | 35 grader |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | betinget egnet | 75 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 65 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 60 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 50 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 40 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 35 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 16 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 13 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | betinget egnet | 8 m/min | S |
| GG (G) | egnet | 40 m/min | K |
| CuZn | egnet | 50 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |