

**Garant****Spiralbor HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 7,1mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	114610 7,1
GTIN	4045197856555
Artikelklasse	11B

**Beskrivelse****Udførelse:**

**High-performance-HPC-spiralbor** til højlegerede og kraftigere materialer. Særlig stabilt som følge af **forstærket kerne og en parabolisk spånnotprofil**. Tilspidsning med spånvinkelkorrektion. Præcist rundløb, der giver nøjagtige borer.

Med tilspidsning Form S.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Teknisk beskrivelse**

Nominel Ø $D_c$	7,1 mm
Norm	DIN 338
Skaft-Ø $D_s$	7,1 mm
Tilspænding $f$ i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/o
Tolerance, nom. Ø	h8
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	58,4 mm
Samlet længde $L$	109 mm
Antal skær $Z$	2
Spånnotlængde $L_c$	69 mm
Spidsvinkel	130 grader
Skaft	Cylinderskaft

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS E PM
Spiralvinkel	38 grader
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	80 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	70 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	60 m/min	N
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	50 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	14 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	12 m/min	S
GG (G)	egnet	50 m/min	K
CuZn	betinget egnet	60 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		