

**Garant****Spiralbor HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 9,6mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 114610 9,6    |
| GTIN                | 4045197856807 |
| Artikelklasse       | 11B           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**High-performance-HPC-spiralbor** til højlegerede og kraftigere materialer. Særlig stabilt som følge af **forstærket kerne og en parabolisk spånnotprofil**. Tilspidsning med spånvinkelkorrektion. Præcist rundløb, der giver nøjagtige borer.

Med tilspidsning Form S.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Teknisk beskrivelse**

|   |               |
|---|---------------|
| Spånnotlængde $L_c$                           | 87 mm         |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$           | 72,6 mm       |
| Tilspænding $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,11 mm/o     |
| Nominel $\varnothing D_c$                     | 9,6 mm        |
| Tolerance, nom. $\varnothing$                 | h8            |
| Skaft- $\varnothing D_s$                      | 9,6 mm        |
| Antal skær $Z$                                | 2             |
| Norm  | DIN 338       |
| Samlet længde $L$                             | 133 mm        |
| Spidsvinkel                                   | 130 grader    |
| Skaft   | Cylinderskaft |

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Belægning            | TiAlN     |
| Skæremateriale       | HSS E PM  |
| Spiralvinkel         | 38 grader |
| Indvendig køling     | nej       |
| Spåntagningsstrategi | HPC       |
| Farvering            | grøn      |
| Produkttype          | Spiralbor |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$    | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | betinget egnet | 80 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | betinget egnet | 70 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                  | betinget egnet | 60 m/min | N        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 50 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 40 m/min | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 25 m/min | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 14 m/min | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 20 m/min | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 15 m/min | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | betinget egnet | 12 m/min | S        |
| GG (G)                        | egnet          | 50 m/min | K        |
| CuZn                          | betinget egnet | 60 m/min | N        |
| Uni                           | egnet          |          |          |
| Olie                          | egnet          |          |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |          |          |