

**Garant****Spiralbor HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 9,9mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 114610 9,9    |
| GTIN                | 4045197856838 |
| Artikelklasse       | 11B           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**High-performance-HPC-spiralbor** til højlegerede og kraftigere materialer. Særlig stabilt som følge af **forstærket kerne og en parabolisk spånnotprofil**. Tilspidsning med spånvinkelkorrektion. Præcist rundløb, der giver nøjagtige borer.

Med tilspidsning Form S.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Teknisk beskrivelse**

|  |               |
|--|---------------|
| Spånnotlængde $L_c$                          | 87 mm         |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$          | 72,2 mm       |
| Norm   | DIN 338       |
| Tolerance, nom. Ø                            | h8            |
| Antal skær Z                                 | 2             |
| Samlet længde L                              | 133 mm        |
| Nominel Ø $D_c$                              | 9,9 mm        |
| Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,11 mm/o     |
| Skaft-Ø $D_s$                                | 9,9 mm        |
| Spidsvinkel                                  | 130 grader    |
| Skaft  | Cylinderskaft |

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Belægning            | TiAlN     |
| Skæremateriale       | HSS E PM  |
| Spiralvinkel         | 38 grader |
| Indvendig køling     | nej       |
| Spåntagningsstrategi | HPC       |
| Farvering            | grøn      |
| Produkttype          | Spiralbor |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$    | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | betinget egnet | 80 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | betinget egnet | 70 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                  | betinget egnet | 60 m/min | N        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 50 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 40 m/min | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 25 m/min | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 14 m/min | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 20 m/min | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 15 m/min | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | betinget egnet | 12 m/min | S        |
| GG (G)                        | egnet          | 50 m/min | K        |
| CuZn                          | betinget egnet | 60 m/min | N        |
| Uni                           | egnet          |          |          |
| Olie                          | egnet          |          |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |          |          |