

**Garant****Spiralbor lange HSS-E N, ubelagt, Ø DC h8: 1 mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 116065 1      |
| GTIN                | 4045197363879 |
| Artikelklasse       | 11B           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Profilslebet. Kernetykkelse og kernestigning normal. Overflade blank.  
Med tilspidsning Form AC fra 2 mm.

**Fordel:**

Til boreopgaver med borebøsninger eller **på dybt liggende steder**.  
Til hærdet stål med høj trækstyrke, **også TOOLOX**.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Bemærk:**

Passende NC-forbor nr. 112103, 112110 og 112160 med **120° spidsvinkel**, der forøger processikkerheden

**Teknisk beskrivelse**

|   |           |
|---|-----------|
| Antal skær Z                                  | 2         |
| Spånnotlængde $L_c$                           | 33 mm     |
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,01 mm/o |
| Nominel Ø $D_c$                               | 1 mm      |
| Tolerance, nom. Ø                             | h8        |
| Skaft-Ø $D_s$                                 | 1 mm      |
| Samlet længde L                               | 56 mm     |
| Norm  | DIN 340   |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$           | 31,5 mm   |

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Spidsvinkel      | 118 grader    |
| Skaft            | Cylinderskaft |
| Belægning        | ubelagt       |
| Skæremateriale   | HSS E         |
| Type             | N             |
| Spiralvinkel     | 35-40 grader  |
| Indvendig køling | nej           |
| Farvering        | rød           |
| Produkttype      | Spiralbor     |

### Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$    | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------|----------|
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 30 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 25 m/min | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 10 m/min | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 8 m/min  | P        |
| TOOLOX 33                     | egnet          | 8 m/min  | H        |
| TOOLOX 44                     | egnet          | 5 m/min  | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 12 m/min | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 8 m/min  | M        |
| CuZn                          | betinget egnet | 80 m/min | N        |
| Olie                          | egnet          |          |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |          |          |