



Snittapper ekstra lang HSS-E-PM ISO2X / 6HX, TiCN, M: M10



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	131762 M10
GTIN	4045197854254
Artikelklasse	11H

Beskrivelse

Udførelse:

Med skæreansnit og ekstra langt skaft.

≤ M10: Skaft iht. DIN 371;

≥ M12: Skaft iht. DIN 376.

TiCN-belægning, ved høje krav til hårdhed og sejhed.

Fordel:

Velegnet til **gevindskæring på svært tilgængelige steder.**

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: Fabriksstandard

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde $L_{i\text{ alt}}$: 200 mm

Skaft-Ø: 10 mm

Skaftfirkant: 8 mm

Kernehul-Ø: 8,5 mm

Teknisk beskrivelse

Kernehul-Ø	8,5 mm
Norm	Fabriksstandard
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Antal skær Z	3
Skaftfirkant	8 mm
Samlet længde $L_{i\text{ alt}}$	200 mm

Gevindstigning	1,5 mm
Snitvinkel	50 grader
Gevind-Ø	10 mm
Antal spånnoter	3
Skæremateriale	HSS E PM
Skaft-Ø	10 mm
Gevinddybde	30 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M10
Belægning	TiCN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå