



Snittapper ekstra lang HSS-E-PM ISO2X / 6HX, TiCN, M: M20



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	131762 M20
GTIN	4045197854285
Artikelklasse	11H

Beskrivelse

Udførelse:

Med skæreansnit og ekstra langt skaft.

≤ M10: Skaft iht. DIN 371;

≥ M12: Skaft iht. DIN 376.

TiCN-belægning, ved høje krav til hårdhed og sejhed.

Fordel:

Velegnet til **gevindskæring på svært tilgængelige steder.**

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E PM

Norm: Fabriksstandard

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 2,5 mm

Samlet længde $L_{i,alt}$: 280 mm

Skaft-Ø: 16 mm

Skaftfirkant: 12 mm

Kernehul-Ø: 17,5 mm

Teknisk beskrivelse

Gevind-Ø	20 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Kernehul-Ø	17,5 mm
Antal skær Z	4
Skaftfirkant	12 mm
Skaft-Ø	16 mm

Norm	Fabriksstandard
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Antal spånnoter	4
Snitvinkel	50 grader
Samlet længde $L_{i alt}$	280 mm
Gevindstigning	2,5 mm
Gevinddybde	60 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M20
Belægning	TiCN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning
Farvering	blå