

**Garant****HM-fræser HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203023 20
GTIN	4045197857828
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Skaft svarende til DIN 6535 HB.

**Bemærk:**

Efterfølgerprodukt for nr. 203018.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Skærlængde $L_c$	57 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,5 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tolerance, nom. Ø	e8
Samlet længde L	125 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Antal tænder Z	4
Skaft-Ø $D_s$	20 mm
Skær-Ø $D_c$	20 mm
Spiralvinkel	38 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,04xD
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	210 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	195 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	145 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	95 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	70 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	50 m/min	S
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		

