

Garant**HM-fræser HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203024 12
GTIN	4045197857927
Artikelklasse	11X

Beskrivelse

Bemærk:
Efterfølgerprodukt for nr. 203022.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	4
Tilspænding f_z til beskæring i INOX > 900 N/mm ²	0,065 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Skaft-Ø D_s	12 mm
Skær-Ø D_c	12 mm
Skærlængde L_c	76 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,5 mm
Samlet længde L	125 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Spiralvinkel	38 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard

Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,1 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	65 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	55 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	30 m/min	S
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		