

**Garant****HM-fræser HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203024 16
GTIN	4045197857934
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse**

**Bemærk:**  
**Efterfølgerprodukt for nr. 203022.**

**Teknisk beskrivelse**

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skær-Ø $D_c$	16 mm
Antal tænder Z	4
Skaft-Ø $D_s$	16 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,5 mm
Skærlængde $L_c$	76 mm
Samlet længde L	150 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	38 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard

Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,1 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	55 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	S
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		