

**Garant****HM-fræser HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 203026 6      |
| GTIN                | 4045197857958 |
| Artikelklasse       | 11X           |

**Beskrivelse**

**Bemærk:**  
**Efterfølgerprodukt for nr. 203025.**

**Teknisk beskrivelse**

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Samlet længde L   | 100 mm                  |
| Fristilling-Ø D <sub>1</sub>  | 5,5 mm                  |
| Skærlængde L <sub>c</sub>   | 12 mm                   |
| Tilspændingsretning   | Vandret, skrå og lodret |
| Skaft   | DIN 6535 HB med h6      |
| Skær-Ø D <sub>c</sub>   | 6 mm                    |
| Antal tænder Z  | 4                       |
| Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling                          | 42 mm                   |
| Hjørnefasbredde ved 45°   | 0,4 mm                  |
| Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm                 |
| Tolerance, nom. Ø   | e8                      |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>  | 6 mm                    |
| Spiralvinkel  | 38 grader               |
| Hjørnefasvinkel   | 45 grader               |
| Belægning   | TiAlN                   |

|                                   |                     |
|-----------------------------------|---------------------|
| Skæremateriale                    | HM                  |
| Norm                              | Fabriksstandard     |
| Type                              | N                   |
| Spiralvinkel-egenskab             | ulige               |
| Deling af skærene                 | ulige               |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | 0,1×D ved beskæring |
| Indvendig køling                  | nej                 |
| Spåntagningsstrategi              | HPC                 |
| Farvering                         | blå                 |
| Produkttype                       | Hjørnefræser        |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 120 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 110 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 100 m/min | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 90 m/min  | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 80 m/min  | P        |
| TOOLOX 33                     | egnet          | 70 m/min  | H        |
| TOOLOX 44                     | egnet          | 60 m/min  | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 55 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 45 m/min  | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | betinget egnet | 35 m/min  | S        |
| Uni                           | betinget egnet |           |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |           |          |
| våd, minimal                  | egnet          |           |          |
| tør                           | betinget egnet |           |          |

