

Garant**HM-fræser HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 203026 16 |
| GTIN | 4045197857996 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse

Bemærk:
Efterfølgerprodukt for nr. 203025.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-------------------------|
| Udhængslængde L_1 inkl. fristilling | 100 mm |
| Fristilling-Ø D_1 | 15 mm |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Tilspænding f_z til beskæring i INOX > 900 N/mm ² | 0,08 mm |
| Skærlængde L_c | 32 mm |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Samlet længde L | 150 mm |
| Skaft-Ø D_s | 16 mm |
| Hjørnefasbredde ved 45° | 0,5 mm |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Skær-Ø D_c | 16 mm |
| Antal tænder Z | 4 |
| Spiralvinkel | 38 grader |
| Hjørnefasvinkel | 45 grader |
| Belægning | TiAlN |

| | |
|-----------------------------------|---------------------|
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | N |
| Spiralvinkel-egenskab | ulige |
| Deling af skærene | ulige |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,1×D ved beskæring |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Farvering | blå |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 120 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 110 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 100 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 90 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 80 m/min | P |
| TOOLOX 33 | egnet | 70 m/min | H |
| TOOLOX 44 | egnet | 60 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 55 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 45 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | betinget egnet | 35 m/min | S |
| Uni | betinget egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |

