

Garant**HM-endetorusfræser HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206267 2
GTIN	4045197858023
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Speciel endeskærsgeometri til linjefræsning med meget hurtige tilspændinger.

Tolerance: Skærradius $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Anvendelse:

Til kopi- og linjefræsning i forbindelse med komplet bearbejdning **under HPC- / HSC-betingelser.**

Med brug af særlige fræsestrategier **kan man opnå meget høj spåntagningsvolumen.**

Bemærk:

Efterfølgerprodukt for nr. 206274.

Værktøjerne kan efterslibes.

Teknisk beskrivelse

Programmeret radius	0,3 mm
Skærlængde L_c	1,5 mm
Skær-Ø D_c	2 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	18 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Fristilling-Ø D_1	1,7 mm
Tilspænding f_z i stål < 900 N/mm ²	0,019 mm
Mål $a_{p,max}$ linjer	0,15 mm
Antal tænder Z	2
Samlet længde L	75 mm

Indstillingsvinkel κ	11 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. \emptyset	h9
Spiralvinkel	15 grader
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Skaft	DIN 6535 HA med h5
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Endetorusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	125 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	80 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB