

Garant
HM-fræser MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 2,5mm

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	202396 2,5
GTIN	4045197857453
Artikelklasse	11X

Beskrivelse
Udførelse:
Speciel spånrumsgemetri og forstærket kerne.
MTC-skrubfræser op til 1,5xD i hel længde muligt.
Med excentrisk bagslibning.
Længder svarende til DIN 6527 lang.

Forbedret belægning for yderligere reduceret skærekraft samtidig med længere standtid for værktøjerne.

Anvendelse:

 Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

Teknisk beskrivelse

Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	12,5 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tolerance, nom. Ø	f8
Skærlængde L_c	6,5 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Skær-Ø D_c	2,5 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Antal tænder Z	3
Fristilling-Ø D_1	2,4 mm

Samlet længde L	57 mm
Skaft-Ø D _s	6 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Hjørnefasbredde ved 45°	0,05 mm
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	190 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	90 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	130 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	50 m/min	S
GG (G)	egnet	160 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		