

**Garant**
**HM-fræser MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 16mm**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202399 16
GTIN	4045197858306
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse**
**Udførelse:**
**Speciel spånrumsgometri og forstærket kerne.**
**MTC-skrubfræser op til 1,5xD i hel længde muligt.**
**Med excentrisk bagslibning.**

Forbedret belægning for yderligere reduceret skærekraft samtidigt med længere standtid for værktøjerne.

**Anvendelse:**

 Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Tolerance, nom. Ø	f8
Skærlængde $L_c$	48 mm
Skaft-Ø $D_s$	16 mm
Fristilling-Ø $D_1$	15,5 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	58 mm
Skær-Ø $D_c$	16 mm
Hjørnefasbredde ved $45^\circ$	0,2 mm
Samlet længde $L$	108 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,096 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Antal tænder Z	3
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	VHM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	190 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	90 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	50 m/min	S
GG (G)	egnet	160 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		