

**Garant****HM-kuglefræser 260°, TiAlN, Ø DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207176 10
GTIN	4045197858382
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Præcis **radiusform uden profilforvrængning**.

Dobbeltslebet sidefrigangsvinkel.

Tolerance: Radiuskontur = **±0,01 mm**.

Med omslutningsvinkel **260°**. Størrelse nom. Ø: **D<sub>c</sub> = -0,01 / -0,025 mm**.

**Bemærk:**

Frislibning efter skærlængde L<sub>c</sub> konisk stigende.

**Teknisk beskrivelse**

Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	50 mm
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	7,1 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Samlet længde L	120 mm
Skærlængde l <sub>c</sub>	8,7 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til kopifræsning i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,062 mm
Antal tænder Z	2
Spiralvinkel	30 grader
Radius R	5 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Norm	Fabriksstandard
Type	H
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,03 \times D$ ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h5
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	575 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	390 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	390 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	280 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	200 m/min	M
GG (G)	egnet	575 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------