

**HM-afgratere 90°, TiAlN, Ø h6 DC: 10mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 208107 10 |
| GTIN | 4045197858849 |
| Artikelklasse | 12X |

Beskrivelse**Udførelse:**Tolerance: **Mål S = ±0,1 mm, spidsvinkel ±10 vinkelminutter.****Anvendelse:**Yderst velegnet til **fasning** og **afgratning** af emnekanter samt til **konturbearbejdning**.**Teknisk beskrivelse**

| | |
|---|--------------------|
| Skaft-Ø D _s | 10 mm |
| Mål S | 7 mm |
| Skær-Ø D _c | 10 mm |
| Samlet længde L | 67 mm |
| Antal tænder Z | 4 |
| Tilspænding f _z i stål < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Hjørnefasvinkel | 45 grader |
| Fasefræsning | 45 grader |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | N |

| | |
|---------------------------|-----------------|
| Tolerance, nom. Ø | h6 |
| Tilspændingsretning | Vandret og skrå |
| Konusforsænkerspidsvinkel | 90 grader |
| Indvendig køling | nej |
| Skafttolerance | h6 |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Afgratere |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 280 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 200 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 120 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 105 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 100 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 70 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | betinget egnet | 60 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | betinget egnet | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 60 m/min | M |
| GG (G) | egnet | 90 m/min | K |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |
| Luft | betinget egnet | | |

Services

| | |
|-----------------------|-----------|
| Skaftslibning Type HB | 129100 HB |
|-----------------------|-----------|

