

**HM-afgratere 90°, TiAlN, Ø h6 DC: 12mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 208107 12     |
| GTIN                | 4045197858856 |
| Artikelklasse       | 12X           |

**Beskrivelse****Udførelse:**Tolerance: **Mål S = ±0,1 mm, spidsvinkel ±10 vinkelminutter.****Anvendelse:**Yderst velegnet til **fasning** og **afgratning** af emnekanter samt til **konturbearbejdning**.**Teknisk beskrivelse**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Mål S   | 8,5 mm             |
| Antal tænder Z  | 4                  |
| Skaft   | DIN 6535 HA med h6 |
| Samlet længde L   | 74 mm              |
| Skær-Ø D <sub>c</sub>                                     | 12 mm              |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                                    | 12 mm              |
| Tilspænding f <sub>z</sub> i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,06 mm            |
| Hjørnefasvinkel   | 45 grader          |
| Fasefræsning  | 45 grader          |
| Belægning   | TiAlN              |
| Skæremateriale  | HM                 |
| Norm  | Fabriksstandard    |
| Type  | N                  |

|                           |                 |
|---------------------------|-----------------|
| Tolerance, nom. Ø         | h6              |
| Tilspændingsretning       | Vandret og skrå |
| Konusforsænkerspidsvinkel | 90 grader       |
| Indvendig køling          | nej             |
| Skafttolerance            | h6              |
| Farvering                 | uden            |
| Produkttype               | Afgratere       |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet          | 280 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                  | egnet          | 200 m/min      | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 120 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 105 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 100 m/min      | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 70 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 60 m/min       | P        |
| Stål < 55 HRC                 | betinget egnet | 35 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 80 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 60 m/min       | M        |
| GG (G)                        | egnet          | 90 m/min       | K        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |
| våd, minimal                  | betinget egnet |                |          |
| tør                           | betinget egnet |                |          |
| Luft                          | betinget egnet |                |          |

## Services

|                       |           |
|-----------------------|-----------|
| Skaftslibning Type HB | 129100 HB |
|-----------------------|-----------|

