

Garant**HM-fræser, ubelagt, Ø h10 DC: 12mm**

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	209300 12
GTIN	4045197859426
Artikelklasse	11X

Beskrivelse

Udførelse:Speciel geometri **til kunststoffbearbejdning.****Stort spånrum for at sikre uhindret spåntransport.****Anvendelse:**Specielt til fræsning af **kunststof, indstik og konturfræsning.****Bemærk:****Efterfølgerprodukt for nr. 209310.**

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til notfræsning i PMMA	0,05 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h5
Skaft-Ø D_s	12 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	38 mm
Skær-Ø D_c	12 mm
Fristilling-Ø D_1	11,8 mm
Tolerance, nom. Ø	h10
Antal tænder Z	1
Samlet længde L	83 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skærlængde L_c	30 mm

Spiralvinkel	23 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	betinget egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	105 m/min	N
PMMA akryl	egnet	190 m/min	N
PE-HD	egnet	140 m/min	N
PA 66	egnet	160 m/min	N
PEEK	egnet	140 m/min	N
PF 31	egnet	120 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N
Cu	egnet	150 m/min	N
CuZn	betinget egnet	180 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

