

**Garant****HM-fræser venstrespiral, ubelagt, Ø h10 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209305 4
GTIN	4045197859457
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**Speciel geometri **til kunststoffbearbejdning.****Stort spånrum for at sikre uhindret spåntransport.**

Venstrespiral, højreskærende.

**Anvendelse:**Specielt til fræsning af **kunststof, indstik og konturfræsning.****Bemærk:****Efterfølgerprodukt for nr. 209315.****Teknisk beskrivelse**

Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	20 mm
Skær-Ø $D_c$	4 mm
Skaft-Ø $D_s$	4 mm
Skærlængde $L_c$	15 mm
Samlet længde $L$	60 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h5
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i PMMA	0,015 mm
Fristilling-Ø $D_1$	3,8 mm
Tolerance, nom. Ø	h10
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Antal tænder $Z$	1

Spiralvinkel	23 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	betinget egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	105 m/min	N
PMMA akryl	egnet	190 m/min	N
PE-HD	egnet	140 m/min	N
PA 66	egnet	160 m/min	N
PEEK	egnet	140 m/min	N
PF 31	egnet	120 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N
Cu	egnet	150 m/min	N
CuZn	betinget egnet	180 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

