

**Garant****HM-fræser venstrespiral, ubelagt, Ø h10 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209305 10
GTIN	4045197859495
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**Speciel geometri **til kunststoffbearbejdning.****Stort spånrum for at sikre uhindret spåntransport.**

Venstrespiral, højreskærende.

**Anvendelse:**Specielt til fræsning af **kunststof, indstik og konturfræsning.****Bemærk:****Efterfølgerprodukt for nr. 209315.****Teknisk beskrivelse**

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skær-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Antal tænder Z	1
Skaft	DIN 6535 HA med h5
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i PMMA	0,04 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	32 mm
Tolerance, nom. Ø	h10
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Samlet længde L	75 mm
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	9,8 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	25 mm

Spiralvinkel	23 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	betinget egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	105 m/min	N
PMMA akryl	egnet	190 m/min	N
PE-HD	egnet	140 m/min	N
PA 66	egnet	160 m/min	N
PEEK	egnet	140 m/min	N
PF 31	egnet	120 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N
Cu	egnet	150 m/min	N
CuZn	betinget egnet	180 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

